

## Tubos mecânicos trefilados sem costura

Diâmetro Nominal	Medidas de fabricação mm					Peso kg/m	Fornecimento Metros
	Externo		Interno diâmetro	Parede	Tolerância da parede (+/-)/%		
	Diâmetro	(+/-) mm					
32x16	32,20	0,20	15,60	8,30	10,00	4,90	8 a 12
32x20	32,20	0,20	19,80	6,20	10,00	4,00	8 a 12
36x16	36,20	0,20	15,40	10,40	10,00	6,60	8 a 12
36x20	36,20	0,20	19,60	8,30	10,00	5,70	8 a 12
36x25	36,20	0,20	24,80	5,70	10,00	4,30	8 a 12
40x20	40,60	0,20	19,40	10,60	10,00	7,80	8 a 12
40x25	40,60	0,20	24,80	7,90	10,00	6,40	8 a 12
40x28	40,60	0,20	27,80	6,40	10,00	5,40	8 a 12
45x22	45,20	0,20	21,80	11,70	10,00	9,60	8 a 12
45x28	45,20	0,20	27,60	8,80	10,00	7,90	8 a 12
45x32	45,20	0,20	31,80	6,70	10,00	6,40	8 a 12
50x25	50,20	0,20	24,00	13,10	10,00	12,00	8 a 12
50x32	50,20	0,20	31,20	9,50	10,00	9,50	8 a 12
50x36	50,20	0,20	35,60	7,30	10,00	7,70	8 a 12
56x28	56,40	0,30	26,80	14,80	10,00	15,20	8 a 12
56x36	56,40	0,30	34,80	10,80	10,00	12,10	8 a 12
56x40	56,40	0,30	38,80	8,80	10,00	10,30	8 a 12
63x33	63,40	0,30	32,40	15,50	10,00	18,30	8 a 12
63x39	63,40	0,30	38,00	12,70	10,00	15,90	8 a 12
63x50	63,40	0,30	49,00	7,20	10,00	10,00	8 a 12

\* as medidas garantidas, valem para peças cujo comprimento é no máximo 2 vezes o diâmetro externo do tubo.  
- rettilineidade: flecha máxima de 1,3 mm/m

Composição Química Máxima				
C	Si	Mn	P	S*
≤ 0,22	≤ 0,55	≤ 1,60	≤ 0,040	0,010-0,030

\* O padrão de fornecimento do teor de Enxofre para o aço ST-52 é de 0,002-0,010.